

# Schweißzertifikat

**TÜVRh-EN1090-2.00014.2017.004**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

**Hersteller**

**Feldmann GmbH**

**Mühlsteig 25  
90579 Langenzenn  
DEUTSCHLAND**

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2:2008+A1:2011**

**Ausführungs-klasse**

**EXC2 nach EN 1090-2**

**Schweißprozess(e)**

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch  
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

**Werkstoffgruppe**

1.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
8  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche**

**Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Dipl.-Ing. Frank Kania, SFI

geb. am: 04.11.1964

**Vertreter**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

-

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

17.11.2011

**Gültigkeitsdauer**

16.11.2020

**Bemerkungen**

-

**Ausstellungsort/-datum**

Köln, 12.12.2017  
Tewes/Ma



Dipl.-Ing. Makowka  
Leiter der  
Prüfstelle